



СИСТЕМА ТЕМПЕРАТУРНЫХ ИСПЫТАНИЙ ТИПА СТИ



Система температурных испытаний типа СТИ предназначена для изучения процессов деформирования и разрушения образцов конструкционных металлов в процессе нагрева в воздушной среде, в условиях статического, малоциклового знакопостоянного и знакопеременного нагружений растяжением-сжатием.

Может устанавливаться на любые типы разрывных и других испытательных машин.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕЧИ

Параметр	Значение
1. Диапазон рабочих температур, °С:	от 50 до 600 от 50 до 1100
2. Погрешность поддержания температуры на образце, °С:	3 во всем диапазоне
3. Время достижения установившейся температуры, не более, мин.: от 100 до 600°С свыше 600°С	50 120
4. Потребляемая электрическая мощность, не более, кВт	2,0 - 4,0
5. Количество зон нагрева	1 ÷ 3
6. Размеры рабочего пространства печи, не менее, мм.: Диаметр, высота	Ø = 70 H = 400
7. Габаритные размеры, не более, мм.: наружный диаметр, высота	Ø = 250 H = 500
8. Вес, не более, кг.:	33
9. Гарантийный срок службы, не менее, час:	8500

Печь термосистемы оснащается термопарами типа ХА (хромель - алюмель). Микропроцессорная система управления СТИ вместе с программным обеспечением на ПК позволяет полностью автоматизировать процесс проведения испытания с отображением на ПК всей необходимой информации.

В комплект поставки входит:

1. Печь
2. Шкаф управления с программным обеспечением для ПК
3. Термопары
4. Кронштейны крепления печи на машине
5. Приспособления для крепления образцов.

Цена на изделие формируется согласно технического задания заказчика.
Срок изготовления 45 – 65 дней

**Тел./факс: (05236) 7-15-00,
7-08-81, 7-08-83.**
**Адреса: 27507,
Кіровоградська обл.,
м.Світловодськ,
вул. Чубаря, 33-б**

**E-mail: info@asma.com.ua
info@asma-pribor.ru
http://www.asma-pribor.ru
www.asma-pribor.com
www.asma.com.ua**