

# **ПАСПОРТ**

**Приспособление\_\_ПИТК 000.010.СБ\_\_  
для испытания тормозных колодок  
2ТР-114  
на прессе П-20ПЭ**

**2012г.**

## Назначение.

Приспособление предназначено для фиксации тормозной колодки 2ТР-114 при проведении испытаний предела прочности клеевого соединения накладки с колодкой. В конструкции приспособления учтены требования ГОСТ 6312-2007 п.6.2.3.

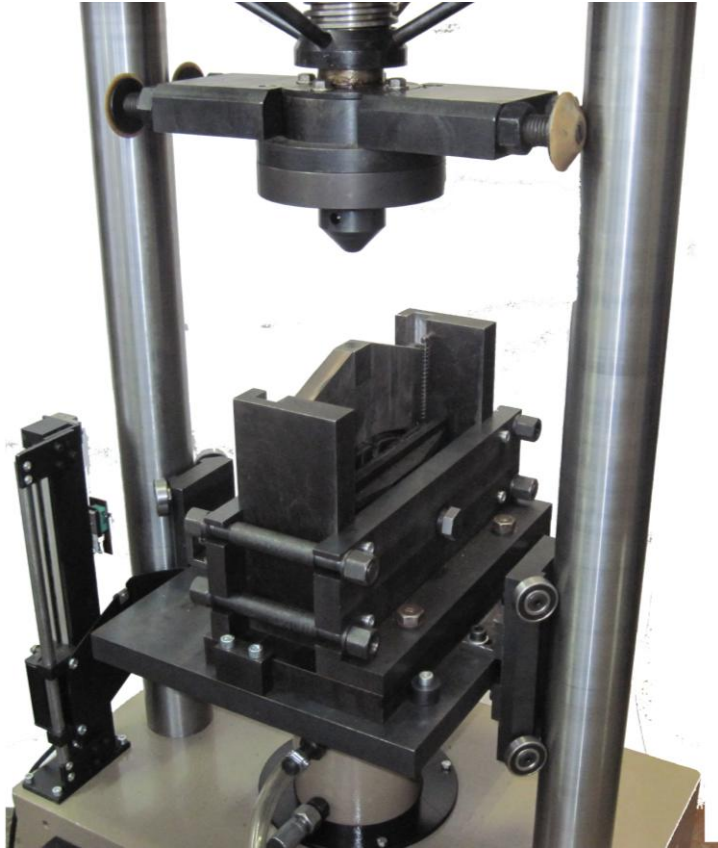


Рис.1

11. После нагружения и обрыва накладки выключить машину.
12. Ослабить прижим винтом 15
13. Отвернуть гайки стяжек 14 выдвинуть боковину 3 извлечь колодку. Удалить мусор из приспособления.

## Комплект поставки.

- |                           |      |
|---------------------------|------|
| 1. Приспособление в сборе | 1 шт |
| 2. Упор                   | 1 шт |
| 3. Динамометрический ключ | 1 шт |
| 4. Паспорт                | 1 шт |

## Сведения о приемке.

Приспособление \_\_\_ ПИТК 000.010.СБ изготовлено в соответствии с конструкторской документацией и признано годным к эксплуатации.

Дата приемки \_\_\_\_\_ 2012

МП \_\_\_\_\_

испытуемая колодка	<b>2ТР-114</b>
Расчетное усилие прижима	<b>1200кг</b>

### Порядок работы.

1. Закрепить на верхнем плунжере пресса упор16.
2. Установить приспособление на стол между роликами, обеспечив соосность пуансона 5 и упора16.
3. Закрепить основание приспособления на столе машины прихватом.
4. Отвернуть гайки стяжек 14.
5. Отодвинуть боковину 3 .
6. Расположить тормозную колодку на боковине.
7. Установить боковину с колодкой пазы в направляющие 6 и стянуть стяжками 14.
8. Винтом прижать карниз к накладке с усилием по динамометрическому ключу -3,5-4 кг\*м. ( $0,5 \pm 0,15 \text{ н/мм}^2$ )
9. Установить пуансон 5 по меткам согласно рис3.
10. Провести испытания согласно инструкции (паспорта) машины.

### Состав приспособления

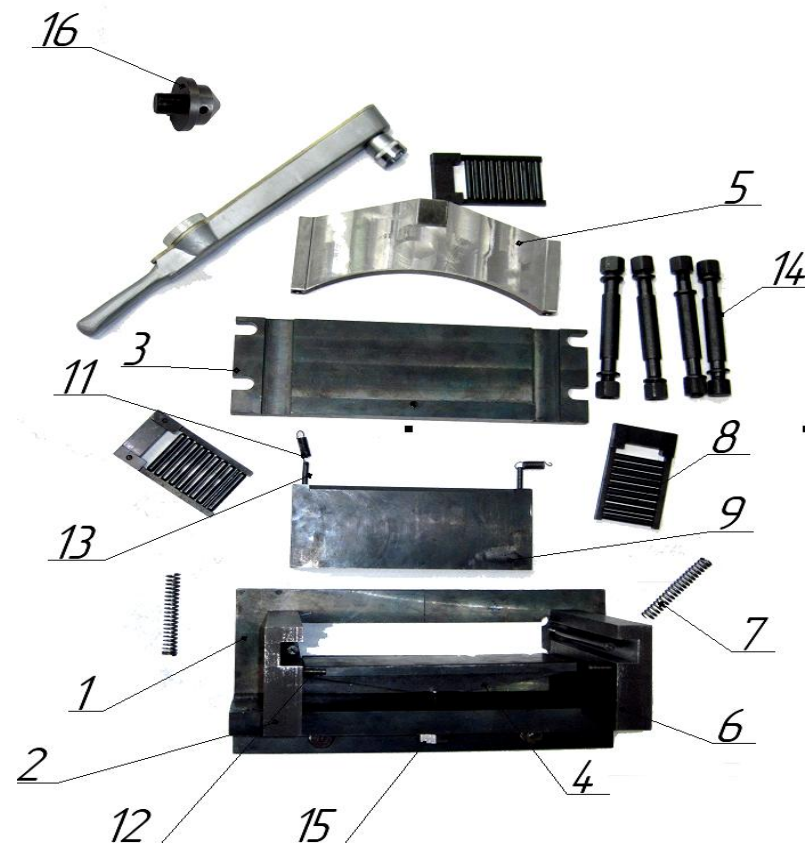


Рис.2

1.Основание	1шт
2.Боковина	1шт
3.Съемная боковина	1шт
4.Прижим	1шт
5.Пуансон	4шт
6.Направляющие	2шт
7.Пружина	2шт
8.Ролики	3шт
9.Карниз	1шт
11.Пружина	2шт
12.Шпилька	2шт
13.Шпилька	2шт
14.Стяжка	2шт
15.Болт прижима	1шт
16.Упор	1шт

### Устройство и принцип работы

Приспособление состоит из основания 1 на котором болтами крепится боковина 2. Стяжками 14 собирается конструкция состоящая из боковин 2 и 3, направляющих 6

На шпильке 12 с помощью пружин 11 и шпилек 13 подвешивается карниз 9. На карниз устанавливаются ролики 8. Между роликами 8 и боковиной 3 устанавливается прижим 4 приводящийся в движение болтом 15. Между боковиной 2 и карнизом устанавливается испытываемая колодка. С помощью прижима создается боковое прижимное усилие на колодку. Требуемое усилие создается с помощью динамометрического ключа. Пуансон двигаясь вниз по направляющим под действием плунжера машины срезает накладку. После снятия нагрузки пуансон возвращается в исходное состояние под действием пружин.

### Технические характеристики

параметры	Значение
Максимальное усилие давления на пуансон	16 т
<b>Габаритные размеры</b>	
длина	370
ширина	185
высота	260

