



ПТ ЧП "АСМА-Прибор"

**УСТРОЙСТВО  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ  
ТЕКСТИЛЬНОЙ ЗАСТЕЖКИ  
УСЛ**

Паспорт  
УСЛ 01.000.001 ПС

г. Светловодск

**ВНИМАНИЕ!**  
**Не приступать к работе, не ознакомившись с содержанием  
данного паспорта**

## I. НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство для соединения текстильной застежки УСЛ (далее – устройство) предназначено для проведения испытаний текстильной застежки, согласно ДСТУ 2058-92.



Рис. 1 Общий вид устройства

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Обозначение</b>
1	Потребляемая мощность, кВт	0,12
2	Ток питания сети	Переменный, 3-х фазн. 380В, 50Гц.
3	Степень защиты	IP 41
4	Габаритные размеры, мм	241×232×500
5	Масса устройства, кг	32,5

## III. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Обозначение</b>	<b>Кол-во</b>
	<b>Составные части изделия</b>		
1	Устройство для соединения текстильной застежки		1 шт.
2	Груз		1 ком-кт
	<b>Документация</b>		
3	Паспорт	УСЛ 01.000.001 ПС	1 шт.

#### IV. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

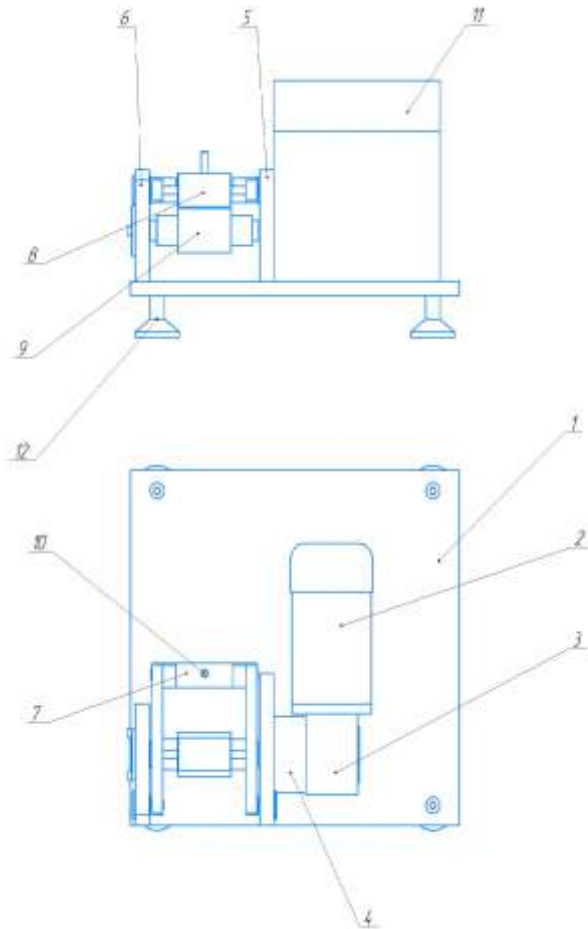


Рис. 2 Расположение составных частей устройства

1 – основание; 2 – электродвигатель; 3 – редуктор; 4 – переходник; 5 – стойка редуктора; 6 – стойка; 7 – прижимная рамка; 8 – ведомый вал; 9 – ведущий вал; 10 – шпилька; 11 – кожух; 12 – опоры основания (регулируемые)

Движение от электродвигателя (поз. 2) передается редуктору (поз. 3) через клиноременную передачу. Движение от редуктора (поз. 3) передается ведущему валу (поз. 9)

Прижимная рамка (поз. 7) установлена в стойках (поз. 5; 6) на осях в шарикоподшипниках. Шпилька (поз. 10) расположенная на прижимной рамке служит посадочным местом для гирь.

Вес грузов определяется следующим образом:

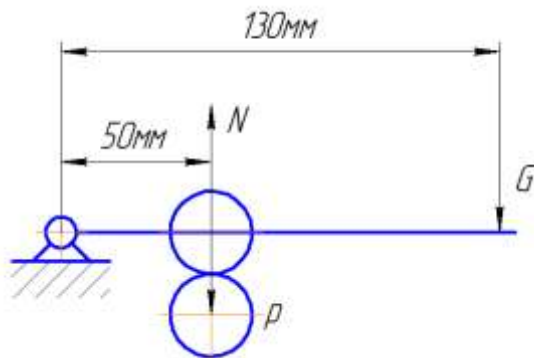


Рис. 3 Схема равновесия сил

где  $N$  – сила прижима,  $N = 6,86 \cdot b$  (Ньютон)

Условие равновесия рычага:

$$50N = 130G + 50P$$

$$N = 6,86b$$

$$P = 6,46Н$$

$$G = 2,639b - 2,49(Н) \text{ или } G = 0,27b - 0,254 \text{ (кг)},$$

где  $b$ - ширина застёжки;

$p$  - сила веса прижимной рамки в точке контакта 0,66кг или 6,46н;

$G$  - вес дополнительного груза.

Ширина	F, Н/см	F, Н	P, Н	G, Н	G, кг
16	6,86	10,976	6,46	0,464	0,047
20	6,86	13,72	6,46	1,52	0,155
25	6,86	17,15	6,46	2,84	0,289
35	6,86	24,01	6,46	5,48	0,559
45	6,86	30,87	6,46	8,12	0,828

Передача от двигателя к валу подобрана так, чтобы обеспечивать скорость перемещения элементарных проб между роликами – 0,064 м/сек.

## **V. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

5.1. Установить устройство на твёрдой чистой поверхности. С помощью регулируемых опор (рис. 2 поз. 12) выставить устройство горизонтально. Проверку горизонтальности производить по основанию (рис. 2 поз. 1) установки с помощью строительного уровня.

5.2. Подключить установку к электросети при помощи кабеля сечением не менее 1,5 мм<sup>2</sup>. Фазы А, В и С подключить к вводному автомату, а нулевой провод – к заземляющему болту. Обязательно проверить наличие всех трех фаз и нуля.

5.3. Запустить двигатель с помощью сдвоенной кнопки "ПУСК".

5.4. Выключить установку с помощью сдвоенной кнопки "СТОП" и отсоединить от сети.

## VI. МЕТОДЫ ПОВЕРКИ (КАЛИБРОВКИ)

№ п/п	Наименование операции	Наименование образцового средства измерения при поверке
1	Скорость ведущего барабана 0,064м/сек $\pm$ 10%	Тахометр образцовый
2	Сменные грузы кг:	Весы 1-го класса
	Груз №1 (0,047 $\pm$ 10%)	
	Груз №2 (0,155 $\pm$ 10%)	
	Груз №3 (0,289 $\pm$ 10%)	
	Груз №4 (0,559 $\pm$ 10%)	
Груз №5 (0,828 $\pm$ 10%)		

## VII. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. При хранении приспособления в условиях эксплуатации (температура окружающего воздуха от +15 до + 30°С с относительной влажностью не более 80%) соблюдайте следующие правила:

- следите, чтобы на приспособление НЕ влияли местные факторы, которые изменяют нормальные атмосферные условия;
- внешние, не окрашенные, поверхности покрыть тонким слоем консервационной смазки НГ-203Б;
- уложите дополнительные принадлежности в футляр.

2. Транспортировка приспособления допускается любым видом транспорта, на любое расстояние при температуре окружающей среды от 0 до плюс 50°С и при относительной влажности не более 80 %.



3. Транспортировка производится в упаковочном ящике, который обеспечивает сохранность от всякого рода повреждений.

## **VIII. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Устройство для соединения текстильной застежки заводской № \_\_\_\_\_ соответствует ДСТУ 2058-92 и признано годным для эксплуатации.

М.П.                      Дата выпуска \_\_\_\_\_  
Начальник ОТК \_\_\_\_\_

## **IX. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Поставщик гарантирует исправность устройства и соответствия его технических характеристик в течение 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание производится по Договору не реже, чем 1 раз в год.

### **ПТ ЧП "АСМА-Прибор"**

ул. Максима Железняка (Чубаря), 33-Б

г. Светловодск

Кировоградская обл., 27500

Тел/факс: (05236) 71500, 70881