



ПТЧП "АСМА-Прибор"

**ПРИБОР**  
**ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ**  
**ЗАСТЕЖКИ-МОЛНИИ СКЗН - 90**

Паспорт  
СКЗН – 90.00.02 ПС

г. Светловодск



## I. НАЗНАЧЕНИЕ

Прибор для определения прочности застежки-молнии СКЗН – 90 предназначен для испытаний на заданную наработку застежек шириной замкнутых звеньев 3,85-8,65 мм согласно ГОСТ 28965-91.

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ход зажима замка, мм .....	82,5 ± 7,5
Число ходов в минуту: установлено ГОСТом .....	30 – 60
Число ходов в минуту: фактическое .....	48
Продольная и поперечная нагрузка, Н .....	5 – 30 ± 0,1
Напряжение, В .....	трехфазное, 380
Габаритные размеры, мм .....	900×1100×600
Масса, кг .....	65

## III. СОСТАВ И РАБОТА ПРИБОРА (рис. 1)

Прибор состоит из: механизма перемещения 1, захвата застежки 2, привода 3, зажима замка 4, узла зажимов 5, бокового зажима правого 6, бокового зажима левого 7, нагружающего устройства 8 (4 шт.), роликов 9, упоров 10, каркаса 11 и деталей: планки верхней 14, планки нижней 15, тяги верхней 16, стойки 17, передней панели 18, гайки 19, тяги нижней 20 и тросика 22.

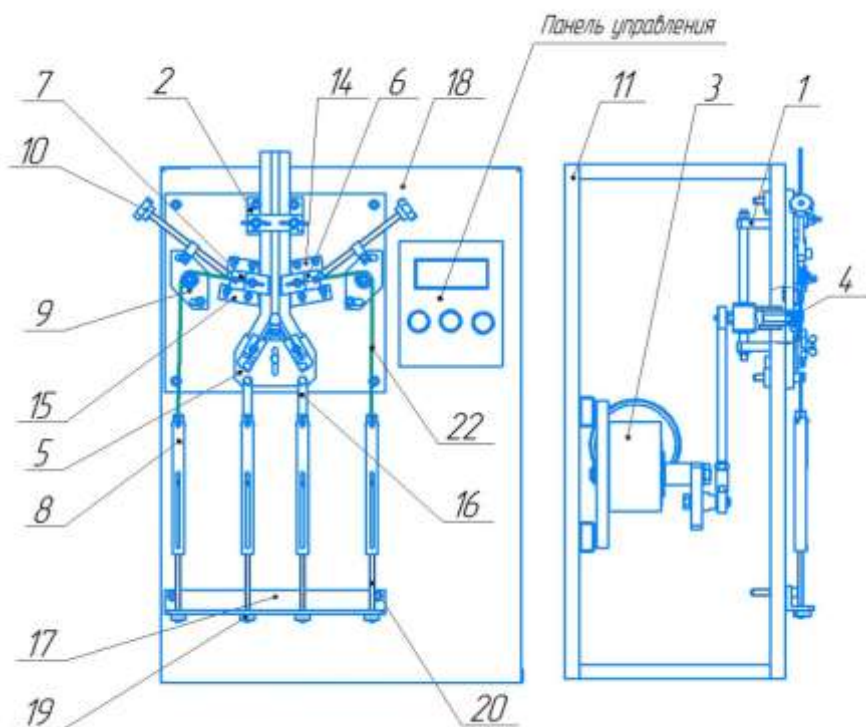


Рис. 1 Общий вид прибора

Основные узлы прибора привод 3, механизм перемещения 1 и стойка 17 смонтированы на каркасе 11.

Привод обеспечивает поступательное движение зажима замка 4 с частотой  $30 \div 60$  ходов в минуту. Застежка крепится в узле зажимов 5, боковых зажимах 6, 7 и захвате застежки 2. Продольные и поперечные усилия обеспечиваются нагружающими устройствами 8. Продольные усилия от нагружающих устройств передаются застежке через верхние тяги 16 и узел зажимов, а продольные через боковые зажимы и тросики 22.

Регулировка усилий осуществляется гайками 19 через нижние тяги 20.

Необходимый угол приложения поперечных усилий обеспечивается планками 14 и 15.

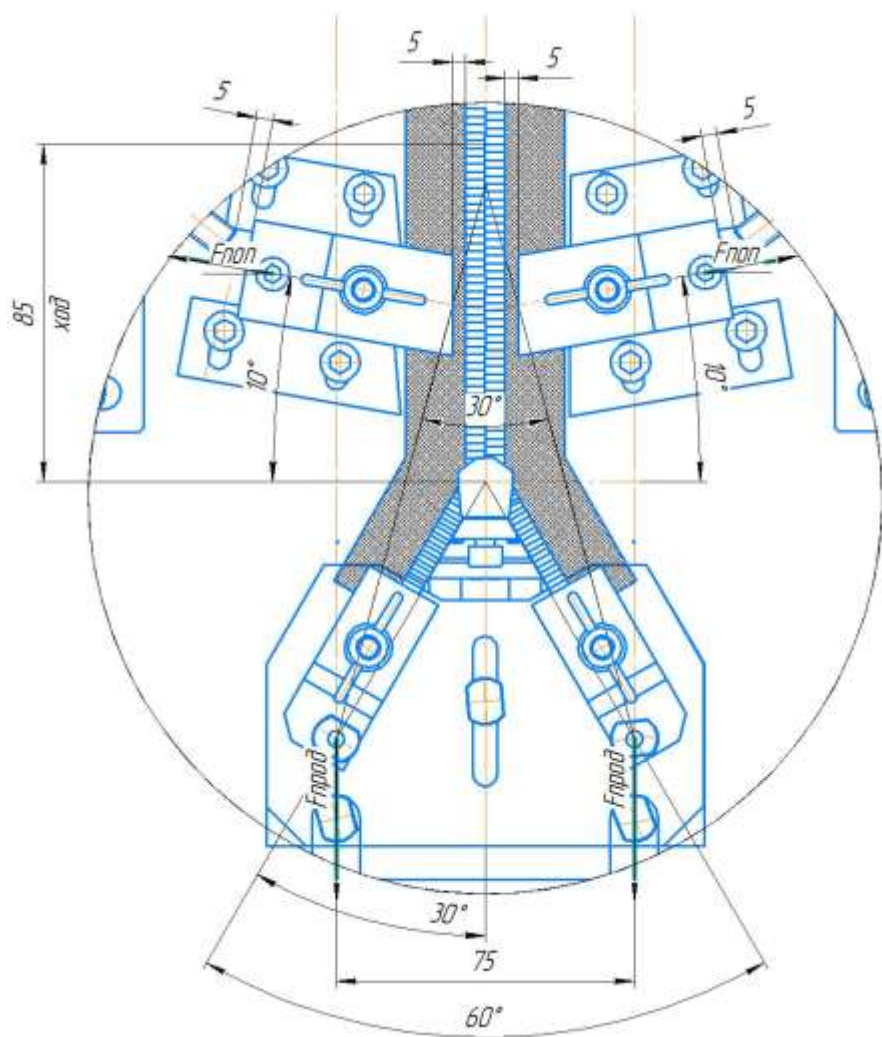


Рис. 2 Схема испытания

#### IV. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Прибор устанавливают в сухом проветриваемом помещении, температура воздуха  $20^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$  и относительная влажность – не более 70%. Место установки прибора должно обеспечивать свободный доступ к изделию, для работ на нем и обслуживанию.

#### V. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Установить механизм перемещения в крайнее нижнее положение.
2. Извлечь зажим замка и зафиксировать в нем ручку замка.

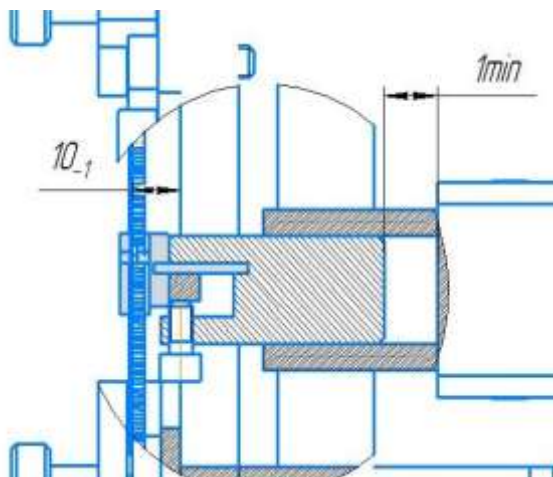






Рис. 3

3. Вставить зажим замка в механизм перемещения, выдержав размеры согласно рис. 3.
4. Зафиксировать концы застежки в узле зажимов. При этом узел зажимов должен находиться в нижнем положении и нагружающие устройства обеспечивать минимальное натяжение.
5. Открыть захват застежки. Через захват застежки протянуть вверх застежку обеспечив угол  $60^\circ$ , согласно схемы испытания. Зафиксировать застежку в захвате.
6. Зафиксировать застежку в боковых зажимах, согласно схемы испытания.
7. Установить необходимые усилия нагружающих устройств с помощью гаек. При этом учесть вес нагружающего устройства поперечной нагрузки - 1,28Н и вес пластины с продольными зажимами и нагружающими устройствами 6,48Н.



## VI. ПОРЯДОК РАБОТЫ


1. Включить сетевой автомат "СЕТЬ".
2. Перевести ручку "РЕЖИМ" в положение "РУЧН".
3. Используя кнопки "ПУСК" и "СТОП" добиться нужного положения подвижного зажима.
4. Установить испытуемый образец в зажимах, подвесить комплектные гири.
5. Установить ручку "РЕЖИМ" в положение "АВТ".
6. На счетном устройстве "СЧЕТЧИК" задать необходимое число циклов:

- используя кнопку  выставить уставку 1;
- нажатием кнопки  войти в режим редактирования количества ходов;
- используя кнопки  и  выбрать необходимый разряд и установить значение соответственно;

***Подсчет ходов ведется парами, соответственно установить необходимо значение кратное двум***

- повторно нажать кнопку  для завершения ввода;

***Заданное количество ходов отображается на нижнем индикаторе зеленым цветом***

- если на счетном табло (красного цвета) присутствуют показания, отличные от нуля, произвести сброс нажатием кнопки .

7. Запустить испытание кнопкой "ПУСК".
8. По достижению количества заданных ходов испытание прекратится и счетное табло обнулится.
9. Извлечь образец из зажимов и выключить сетевой автомат "СЕТЬ".

## **VII. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ**

Электрооборудование машины питается от сети переменного тока 380В, 50 Гц.

В него входит:

1. Вводной автоматический выключатель SA1 типа ВА47-29.
2. Контактор К1 типа ПМЛ-1101.
3. Электродвигатель.
4. Органы управления: кнопка "ПУСК", кнопка "СТОП" и переключатель "РЕЖИМ: АВТ/РУЧН". В ручном режиме происходит отсчет парных ходов, но двигатель не останавливается при достижении уставки заданного количества ходов и показания не обнуляются так, как это происходит в автоматическом режиме.

5. Устройство подсчета рабочих ходов на базе счетчика импульсов ОВЕН СИ20. Подсчет ходов происходит парами.
6. Устройство отключения двигателя при достижении заданного числа ходов механизма обратнопоступательного движения на реле R1 типа TGL200.

Электрическая защита устройства организована на базе автоматического выключателя SA1 с элементами тепловой защиты и заземляющего устройства.

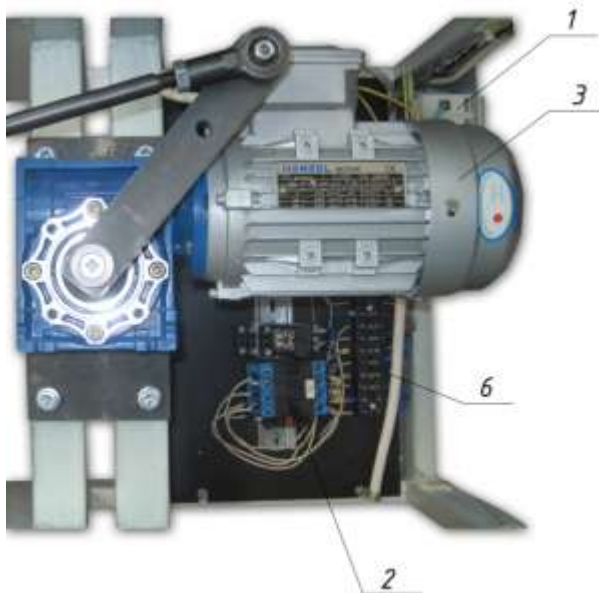


Рис. 4

1 – автоматический выключатель; 2 – контактор;  
3 – электродвигатель; 6 – устройство отключения двигателя

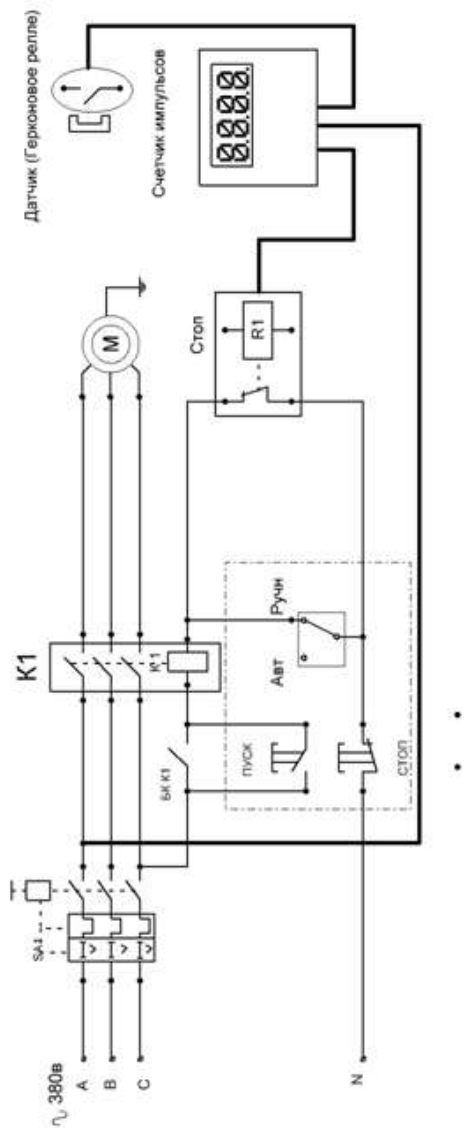


Рис. 5 Схема электрическая принципиальная

## **VIII. МЕТОДЫ ПОВЕРКИ (КАЛИБРОВКИ)**

№ п/п	Наименование операции	Наименование образцового средства измерения при поверке
1	Счетчик ОВЕН СИ20	Секундомер
2	Ход зажима замка	Штангенциркуль
3	Нагружающие устройства:	Образцовые гири 1-го класса
	№ 0,01 5 – 30 Н ± 0,1 Н	
	№ 0,02 5 – 30 Н ± 0,1 Н	
	№ 0,03 5 – 30 Н ± 0,1 Н	
	№ 0,04 5 – 30 Н ± 0,1 Н	

## **IX. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

1. Через 10 часов работы смазать направляющие механизма перемещения 1 маслом И40 .
2. Через 20 часов работы проверить затяжку резьбовых соединений привода 3 и его кривошипно-шатунного механизма.

## **X. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

1. При хранении приспособления в условиях эксплуатации (температура окружающего воздуха от +15 до + 30°С с относительной влажностью не более 80%) соблюдайте следующие правила:

- следите, чтобы на приспособление НЕ влияли местные факторы, которые изменяют нормальные атмосферные условия;
  - внешние не окрашены поверхности, покрыть тонким слоем консервационной смазки НГ-203Б;
  - уложить дополнительные принадлежности в футляр.
2. Транспортировка приспособления допускается любым видом транспорта, на любое расстояние при температуре окружающей среды от 0 до плюс 50°С и при относительной влажности не более 80%.
  3. Транспортировка производится в упаковочном ящике, который обеспечивает сохранность от всякого рода повреждений.

## **XI. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Прибор для определения прочности застежки-молнии СКЗН - 90	1
	<b>Документация</b>	
2	Паспорт СКЗН – 90.00.02	1

## **ХII. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Прибор для определения прочности застежки-молнии СКЗН - 90 заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

м.п. Дата выпуска \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

## **ХIII. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок эксплуатации прибора для определения прочности застежки-молнии СКЗН-90 12 месяцев. При нарушении условий и правил эксплуатации изделия претензии к качеству и работоспособности не принимаются.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание осуществляет предприятие "АСМА-Прибор".

### **ПТЧП "АСМА-Прибор"**

ул. Чубаря, 33-Б, г. Светловодск

Кировоградская обл., 27500

Тел /факс: (05236) 71500, 70881