



ТОВ ВТП «АСМА-Прилад»

Стенд СВІ – F
Для випробовування ізоляційних
Властивостей фурнітури
Додаток F
ДСТУ EN 12983-1:2003

Технічний опис
Паспорт

СВІ – F.000.000 ПС

м. Світловодськ

Зміст

	лист
1 Призначення	2
2 Комплект поставки	2
3 Технічні характеристики	3
4 Склад стенда	3
4.1 Вимірювальний блок	4
5 Підготовка до роботи та порядок випробовування	5
6 Методика повірки	9
7 Правила зберігання та транспортування	10
8 Свідоцтво про приймання	11
9 Гарантійні обов'язки	11

					СВІ– F.000.000 ПС			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>				
<i>Розраб.</i>					Стенд СВІ – F	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>						1	11	
<i>Реценз.</i>					АСМА-Прилад			
<i>Н. Контр.</i>								
<i>Утверд.</i>								

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Стенд СВІ – F зображений на рис.1 призначений для проведення випробовування ізоляційних властивостей фурнітури Додаток F, ДСТУ EN 12983 – 1:2003.

2 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ СТЕНДА

Таблиця 1

4. Стенд для випробовування ізоляційних властивостей фурнітури по ДСТУ EN 12983 – 1:2003 Додаток F				
№ з/п	Назва пристрою	Тип	Зав. №	Кількість
	1. Побутова газова плита згідно з EN 30-1-1 із запальничками;	PVK4ZK – 1VG6N401X	61330006	1 шт.
	2. Стіл для газ плити			1 шт.
	3. Напоромір 4 кПа (40Мбар) для вимірювання тиску газу;	MT2H (ТНМП – 52)	641	1 шт.
	4. Устаткування для вимірювання температури фурнітури;	И2 2 ТС – 2И ТСП – 205 (2шт)	№ 33399 б/н	1 шт. 1 шт.
	5. Прилад для вимірювання температури вмісту під час випробовування;	РЕГМИК РД1 ТСП – 105.	№ 31782 б/н	1 шт.
	6. Технічна документація з методикою повірки			1 комп.

					Стенд СВІ – F	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		2

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Габаритні розміри стенда СВІ – F : ширина – 800 мм; довжина – 1600 мм; висота – 860 мм;
2. Кількість конфорок – 4 шт;
3. Маса стенду СВІ – F : 25 кг;
4. Блок вимірювання температури с діапазоном: 25 – 300 (± 2) °С.

4 СКЛАД СТЕНДА (Рис.1)

Стенд СВІ – F складається :

З побутової газової панелі (1) із чотирма газовими конфорками та запальничками (2), столу (3) та вимірювального блоку (4).

Панель закріплена на столі (3).

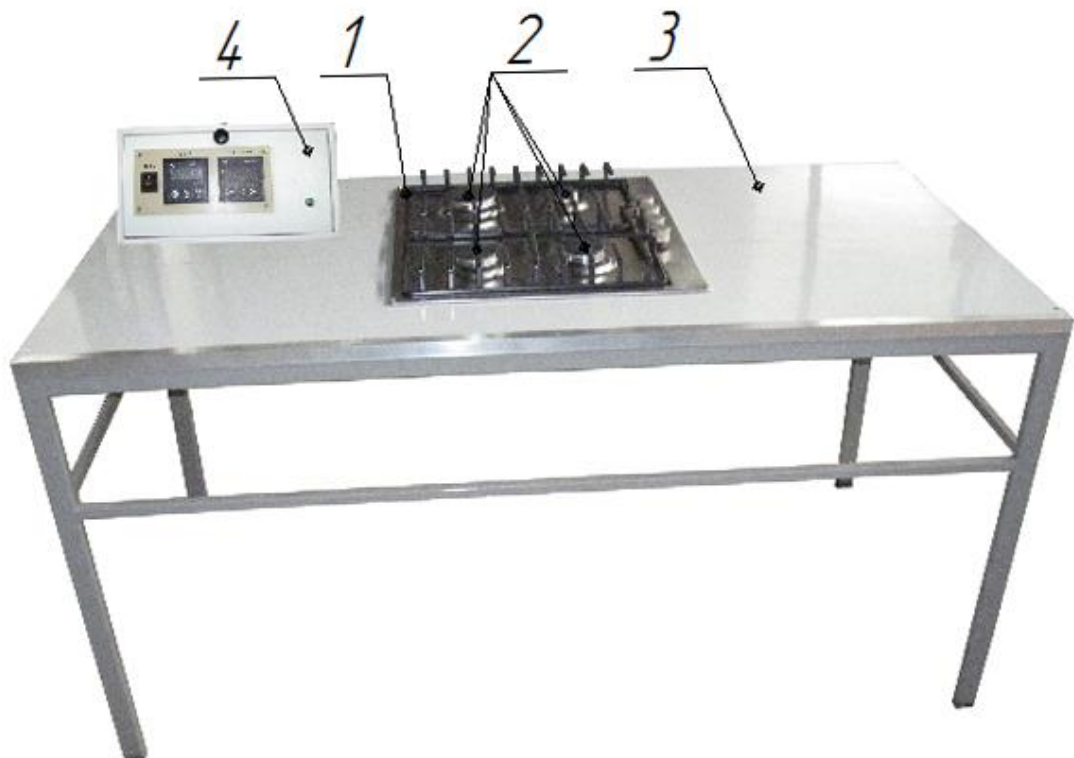


Рис. 1 – Стенд СВІ – F

					Стенд СВІ – F	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

4.1 Вимірювальний блок управління

Электрическая схема стенда СВІ-Ф представлена на рис.2.

Питание подается на сетевой выключатель S1 «СЕТЬ», который имеет встроенную световую индикацию, и далее на измерительные приборы А1 А2, защищенные автоматическим выключателем Q1 (2А) и пьезоподжиг газовой плиты, защищенный автоматическим выключателем Q2 (2А). Лампа Н1 «Поджиг» свидетельствует о наличии напряжения на газовой установке.

Прибор А1 (РегМИК РД2) представляет собой двухпозиционный двухканальный терморегулятор, который измеряет температуру в двух точках с помощью датчиков ВТ1 и ВТ2 (ТСП-205).

Прибор А2 (РегМИК РД1) представляет собой двухпозиционный одноканальный терморегулятор, который измеряет температуру в одной точке с помощью датчика ВТ3 (ТСП-105).

Так, как приборы А1 и А2 только индицируют показания датчиков и не производят либо какое управление, вмешательства в их работу не требуется.

Более подробно касательно приборов А1 и А2 см. оригинальные паспорта.

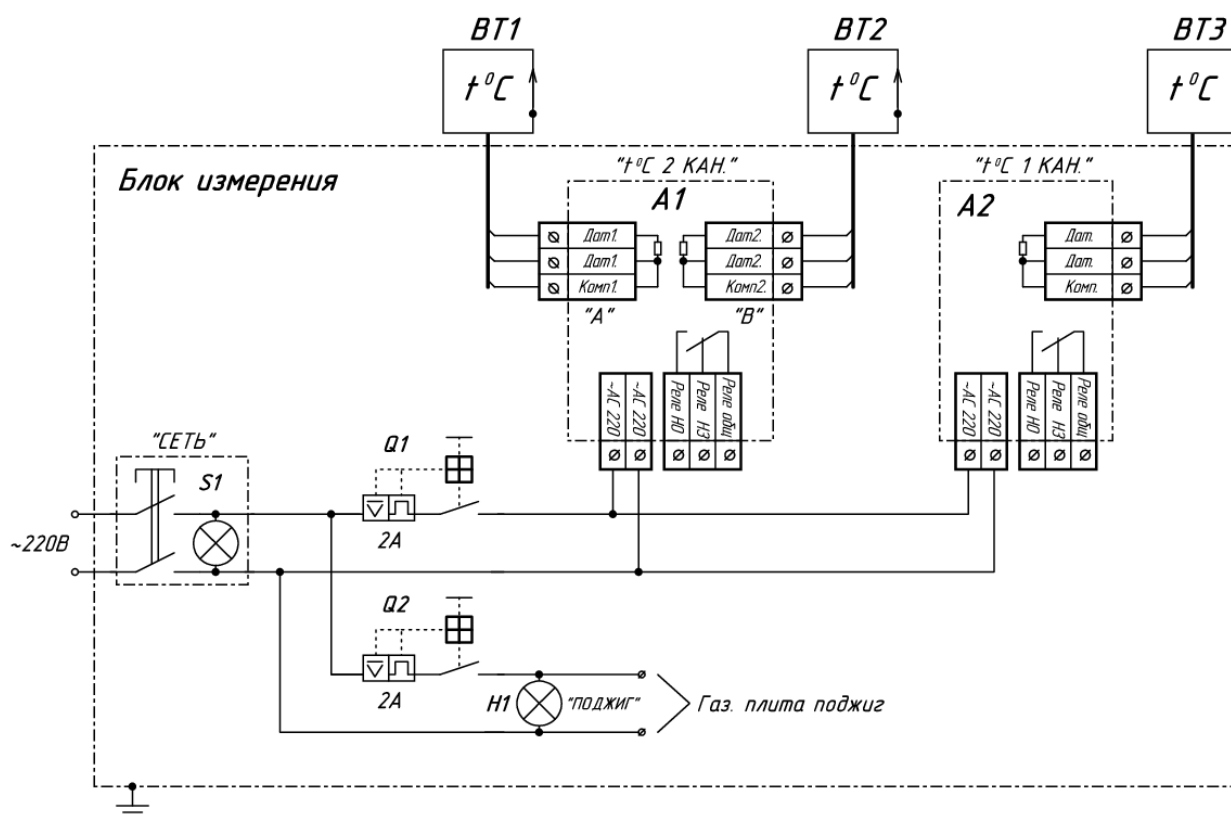


Рис. 2 – Схема електрична принципова вимірювального блоку

<i>Зона</i>	<i>Поз. обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Примечание</i>
		<u><i>Устройства</i></u>		
	<i>A1</i>	<i>Регулятор двухпозиционный двухканальный РегМИК РД2</i>	<i>1</i>	<i>Un=230В</i>
	<i>A2</i>	<i>Регулятор двухпозиционный одноканальный РегМИК РД1</i>	<i>1</i>	<i>Un=230В</i>
	<i>BT1, BT2</i>	<i>Термопреобразователь сопротивления ТСП-205</i>	<i>2</i>	
	<i>BT3</i>	<i>Термопреобразователь сопротивления ТСП-105</i>	<i>1</i>	
	<i>H1</i>	<i>Арматура неон, желт</i>	<i>1</i>	<i>Un=230В</i>
	<i>Q1,Q2</i>	<i>Выключатель автоматический e.next e.mcb.45.1-C2</i>	<i>2</i>	<i>1 пол. I=2А</i>
	<i>S1</i>	<i>Выключатель клавишный IRS-201-3С</i>	<i>1</i>	<i>U=230В, I=16А</i>

Рис. 3 – Специфікація схеми електричної принципової вимірювального блоку управління

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ ТА ПОРЯДОК ВИПРОБОВУВАННЯ

5.1 Переконаються, що немає руху повітря на досліджуваному участку під час випробовування.

5.2 Посуд, що його випробовують із накривкою (якщо вона присутня) з вмістом, вказаним у таблиці 1, розміщують в центрі над джерелом нагрівання, вказаним у таблиці 2, розміщують, як показано на рис. 2.

Таблиця 2 – Випробовування на вміст та випробовування на температуру

Посуд	Рідина	Наповнення	Температура
Каструля	Вода	50% об'єму	Кипіння
Сковорідка Жаровня	Олія	10 мм від дна	200 °С
Фритюрниця	Олія	50% об'єму	200 °С

Таблиця 3 – Характеристики газового пальника

Діаметр основи, мм	Характеристики джерела нагрівання, кВт	Діаметр пальника, мм
$D \leq 220$	1,5	~ 60
$200 < D \leq 220$	2,3	~ 75
$D > 220$	3	~ 30

Примітка: Видимий периметр полум'я не повинен перевищувати діаметр основи D.

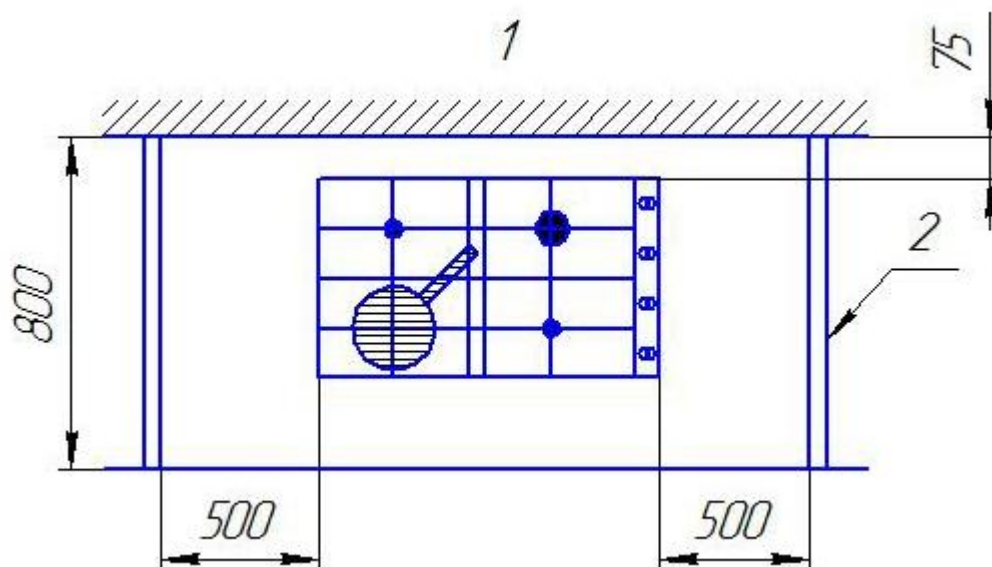


Рис. 4 – Випробовування ізоляційних властивостей фурнітури

Позначки:

1 – мінімальна допустима відстань від стіни 75 мм;

2 – мінімальна допустима відстань від бокового екрану 500 мм;

3 – Мінімальна висота стелі 2,50 м.

Національна примітка

Згідно з Рис.2 мінімальна допустима відстань від стіни «500 мм» замінено на «75 мм».

5.3 Газ (бутан) якості G 30 згідно з EN 30-1-1 з регульованим тиском від 28 до 30 мбар, запалюють та регулюють так, щоб периметр полум'я дорівнював діаметру випробного посуду. Для не округлих виробів діаметр полум'я повинен відповідати найбільшій окружності, яку має основа.

5.4 Вміст доводять до температури, вказаної в таблиці 1.

5.5 Як тільки температури буде досягнуто, зменшують джерело нагрівання до мінімуму, який потрібний для підтримування цієї температури.

5.6 Після 30 хв. позначають температуру в точках, вказаних на рис. 5 та порівнюють із ДСТУ EN 12983 – 1:2003 (п. 7.7, ст. 5).

7.7 Термічні небезпеки

Максимальна температура не повинна перевищуватися для таких матеріалів:

- a) метал — 55 °С;
- b) пластик — 70 °С;
- c) деревина — 89 °С;
- d) кераміка, скло, фаянс — 66 °С

під час випробування згідно з додатком F.

Якщо значення перевищують ці межі, виробник повинен зазначити в інструкціях (див. 10.2) про засторогу під час використання посуду.

Для металевих частин, які вміщують ізоляційні частини фурнітури, де температура перевищує 55 °С, випробування проводять сферичним щупом діаметром 14 мм згідно з додатком F.

					Стенд СВІ – F	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		7

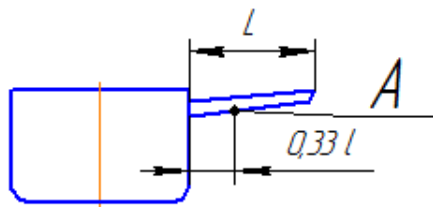


Рис. 3а - Довга ручка

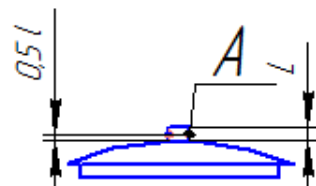


Рис. 3б - куляста ручка

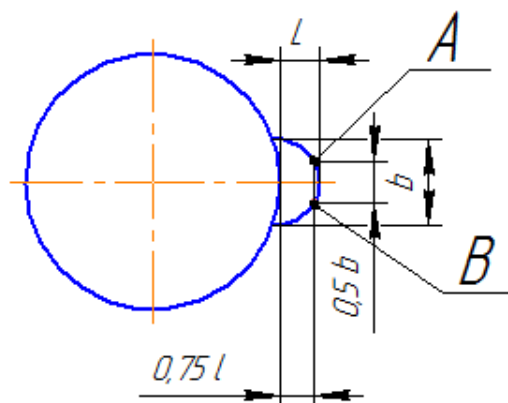
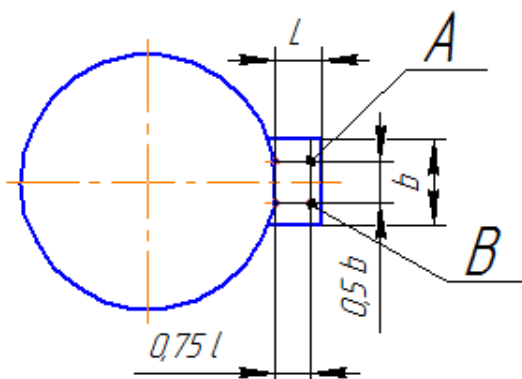


Рис. 3с - Бокова ручка на фланці

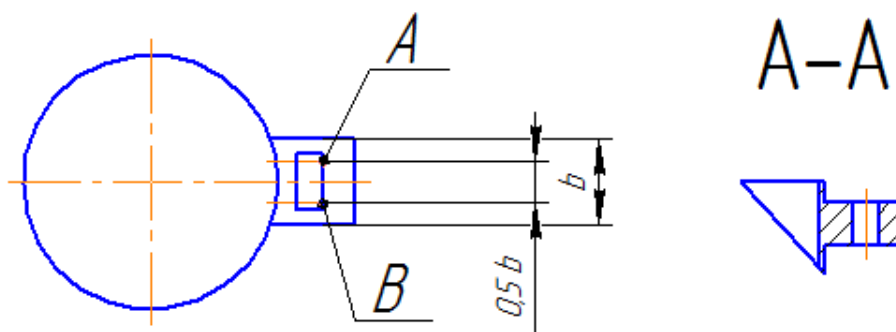


Рис. 3д - Бокова ручка на фланці

Рис. 5 – Точки для вимірювання температури

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

6 МЕТОДИКА ПОВІРКИ Стенда СВІ – F

6.1 Операції та засоби повірки

При проведенні повірки повинні виконуватись операції і використовуватись засоби повірки вказані в табл.3.

6.2 Умови проведення вимірів

Температура в приміщенні де розташований стенд повинна бути в межах плюс 15°C плюс 30°C, відносна вологість повітря не більше 80%.

Таблиця 4 – Операції та засоби повірки

Назва операції	Ном.	Робочі еталони (РЕ) та засоби вимірювальної техніки (ЗВТ)
1. Зовнішній огляд: відповідність ДСТУ EN 12983-1:2003	6.3	Візуально
2. Повірка термометрів опору та вимірювачів температури		Установка для повірки температури опору

Примітка:

1. Допускається використання інших ЗВТ, що мають характеристики не гірше зазначених.
2. Усі ЗВТ повинні мати діючі документи при перевірці.
3. Термоперетворювач опору та вимірювач температур повіряється комплектно згідно відповідних методик

6.3 При проведенні зовнішнього огляду встановіть відповідність стенду СВІ – F наступним вимогам:

– на поверхні деталей неприпустимі механічні та корозійні пошкодження;

					Стенд СВІ – F	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		9

– всі поверхні деталей, за винятком тертьових і корозійностійких, повинні мати захисні покриття.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 При зберіганні стенду в умовах експлуатації (температура навколишнього повітря від +15 до +30 ° С з відносною вологістю не більше 80%) дотримуйтесь наступних правил:

– стежте щоб на стенд НЕ впливали місцеві чинники, які змінюють нормальні атмосферні умови;

– зовнішні не пофарбовані поверхні покрити тонким шаром консерваційного мастила НГ-203 Б;

– укладіть додаткові приладдя в футляр.

7.2 Транспортування стенду допускається будь-яким видом транспорту, на будь-яку відстань при температурі навколишнього середовища від 0 до плюс 50 ° С і при відносній вологості не більше 80%.

7.3 Транспортування проводиться в пакувальному ящику, який забезпечує збереження від усякого роду пошкоджень і виключає будь-яке зміщення і перекидання стенду всередині ящика в похилих положеннях при транспортуванні.

7.4 Кантувати і перевертати ящик з упакованим стендом категорично забороняється.

					Стенд СВІ – F	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		10

8 СВИДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Стенд СВІ – F заводський № 01 відповідає ДСТУ EN 12983-1:2003, і визнаний придатним для експлуатації.

М.П.

Рік випуску 2016

Начальник ОТК _____

9 ГАРАНТІЙНІ ОBOB'ЯЗКИ

Гарантійний термін експлуатації стенду СВІ – F становить 12 місяців. При порушенні умов і правил експлуатації виробу претензії до якості і працездатності не приймаються.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування здійснює підприємство «АСМА-Прилад».

ТОВ ВТП «АСМА-Прилад».

27500 м.Світловодськ, Кіровоградська обл.

вул. Чубаря (Максима Залізняка) 33-Б

Тел./факс: 8(05236) 7-15-00, 7-08-81.

2016р.

					Стенд СВІ – F	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		11