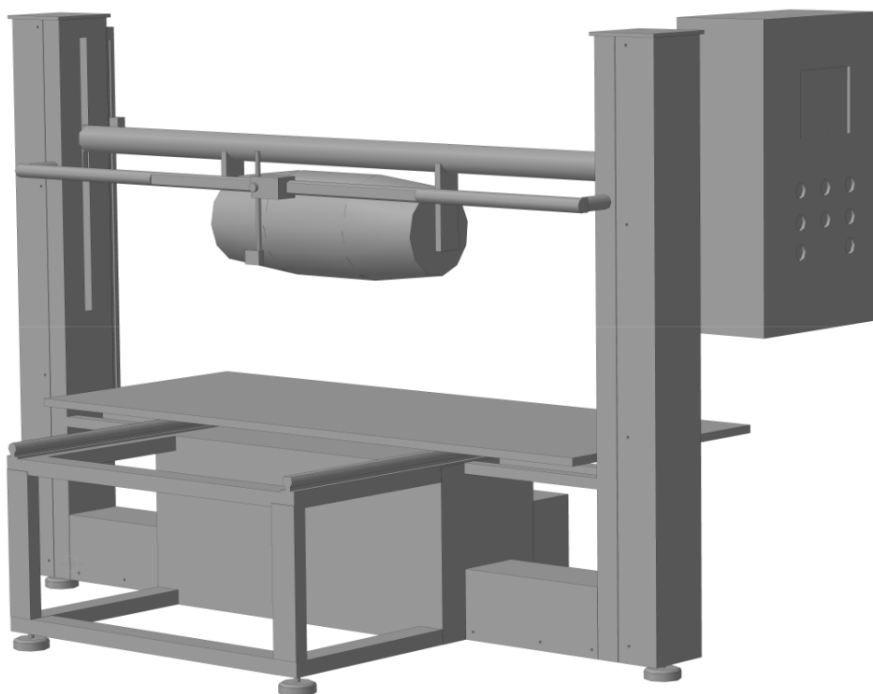


СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАТРАСОВ НА ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

**Техническое описание и
инструкция по эксплуатации**



Инструкция по эксплуатации предназначена для ознакомления обслуживающего персонала с монтажом, эксплуатацией и правилами ухода за машиной. Нормальная эксплуатация ее и срок службы зависят от соблюдения правил, изложенных в инструкции по эксплуатации.

Не приступайте к монтажу и эксплуатации машины, не ознакомившись подробно с инструкцией по эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания матрасов, высотой до 400 мм, шириной 800 мм и длиной 2000 мм. Сущность испытания заключается в многократном циклическом воздействии нагрузки на мягкие элементы мебели посредством продольного прокатывания по ним валика.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Нагрузка при испытании, кг	.	.	.	140
2. Максимальный ход стола, мм	.	.	.	1800
3. Рабочий ход стола, мм	.	.	.	1600
4. Высота подъема валика, мм	.	.	.	500
5. Частота движения стола, циклов/мин	.	.	.	1-10
6. Габаритные размеры:				
Высота, мм	.	.	.	1800
Ширина, мм	.	.	.	2300
Длинна, мм	.	.	.	1800
7. Виды управления	.	.	автоматическое и ручное	
8. Питание от сети переменного тока, в	.	.	.	360
9. Теоретический вес машины, кг	.	.	.	220

Основными узлами станда (рис.1) являются:

1. Привод с механизмом перемещения стола с матрасом.
2. Траверса с барабаном.
3. Привод с механизмом перемещения траверсы с барабаном
4. Электрошит
5. Блок обработки информации
6. Модуль измерения деформации

Станина станда представляет собой жесткую раму, двумя колоннами и траверсой.

Размеры рабочего пространства предусматривают возможность установки матрасов разной высоты (не превышающей 400мм)

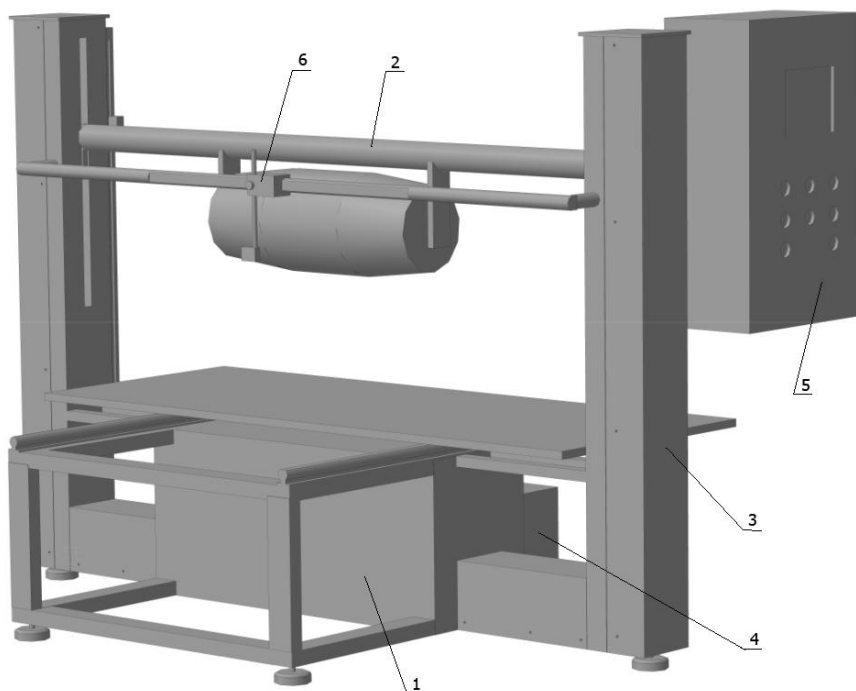


Рис.1 Основные узлы станда.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Стенд	1
2. Груз для оптической линейки	12
3. Шаблон для установки оптического датчика	1
4. Руководство по пользованию	1
5. Паспорт ШУ.....	1
6. Паспорт программного обеспечения.....	1

4. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ И КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Стенд состоит из подвижного стола с механическим приводом, последний придает столу возвратно-поступательные движения. На матрас воздействует устройство нагружения, с усилием 140 кг(по отдельному заказу вел устройства может быть изменен),основной принцип действия устройства - это воздействовать под постоянным весом, что позволяет оставить нагрузку неизменной по мере просадки матраса. Стенд оснащен безконтактным высокоточным лазерным датчиком измерения деформации в контрольных точках. Электронный блок обработки информации с выходом на ПК с ПО имеет на своем корпусе панель управления, которая в свою очередь включает в себя кнопки аварийного stops, ручного управления столом и траверсой с барабаном, сигнальными лампами, рубильником, звуковым сигнализатором,панели с сенсорным управлением,с помощью которой ведется основное управление стендом.

4.1 Механизм перемещения стола с матрасом

Механизм включает в себя червячный редуктор,на выходном валу которого расположена звезда,приводящая в возвратно-поступательные движения стол с матрасом, на котором установлена цепная рейка.Перемещение стола в одной плскости обеспечивают каретки,которые расположены на столе и движутся по рельсовым направляющим

4.2 Траверса с барабаном

Траверса представляет собой балку,на которой с помощью стоек прикреплен барабан,способный вращаться

посредством подшипников, расположенных на валу вышеуказанного. Траверса имеет возможность вертикального передвижения, с помощью привода, расположенного в стойках стэнда и шарикоподшипниковых направляющих.

5. ПОДГОТОВКА СТЕНДА К РАБОТЕ

После осторожного изъятия стэнда и его принадлежностей из упаковочного ящика очистить детали и узлы от упаковочных материалов.

Стэнд устанавливается на фундаменте или непосредственно на полу и тщательно выверяется по уровню, после чего производится затяжка фундаментных болтов или заливка цементным раствором. Корпус машины заземлить.

6. РАБОТА НА СТЕНДЕ

Приступая к работе на стэнде, необходимо произвести следующие подготовительные операции:

1. Смазать направляющие стола смазкой (ШРУС-4), предварительно вытерев их ветошью
2. Визуально проверить движущие механизмы
3. Прогнать стол в ручном режиме, для смазки направляющих в недоступных до этого местах
4. Образец устанавливают на стол стэнда и закрепляют по бокам фиксирующими ремнями
5. После закрепления образец размечают краской, согласно применяемому ГОСТу. За образец принимают мягкие элементы, формирующие спальное место изделия.
6. Начальную высоту образца измеряют в точках, согласно разметке. Перепад начальной высоты в измеряемых точках по поверхности образца не должен превышать 15 мм. Если перепад начальной высоты превышает 15 мм, то испытание прекращают
7. На подготовленный образец опускают барабан и включают стэнд. За один цикл принимают одно возвратно-поступательное движение стола с образцом
8. После 10000 циклов прокатывания, а затем через каждые 2500 циклов стэнд останавливают, выдерживают образцы при поднятом барабане не менее 1 часа, осматривают их, определяют наличие дефектов. Затем измеряют высоту образцов, определяют усадку и ее неравномерность. Общее количество циклов прокатывания должно соответствовать норме по применяемому ГОСТу (ГОСТ 19917)
9. После испытания образец вскрывают, уточняют

конструктивные особенности мягких элементов и, в случае отрицательных результатов испытания, устанавливают возможные причины разрушения образца.

10. Образец считают разрушенным, если при его испытании появится один из следующих дефектов:

- выход на поверхность испытываемого мягкого элемента одного или нескольких концов изломанных пружин, рамки пружинного блока;

- усадка образца в любой измеряемой точке более нормы, установленной в применяемом ГОСТе (ГОСТ 19917);

- неравномерность усадки поверхности образца более нормы, установленной в применяемом ГОСТе (ГОСТ 19917)

11. Результаты измерения высоты в процессе испытаний выводятся на ПК, в установленной форме.

12. Результаты испытаний оформляют протоколом

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ УХОДА И ХРАНЕНИЯ

Для нормальной и бесперебойной работы машины необходимо соблюдать следующие правила:

1. При испытании не допускать перегрузки.

2. Все трущиеся части и подшипники надо смазывать перед каждым испытанием

3. Следить за исправностью электроаппаратуры.

4. Периодически очищать и промывать рабочую поверхность направляющих.

5. В помещении, где хранится машина, нельзя допускать резкого перепада температуры и большой влажности.

7. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Исправность стенда и точность его показаний в пределах допустимых погрешностей гарантируется в течение одного года со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении правил содержания, хранения и пользования.

Срок начала эксплуатации не должен превышать 6 месяцев со дня прибытия машины к месту эксплуатации.

Начальник ОТК_

Дата выпуска «_____»

20 г.

