

**Мощность:**

**1000кН, 2000кН, 3000кН**

**Назначение:**

Эта серия прессов для испытания на сжатие широко используется для определения прочности на сжатие цемента, бетона и камня. Оснащенный дополнительными приспособлениями и измерительными приборами, он может использоваться для испытания на двухопорный изгиб, Срез, сопротивление при раскалывании бетона и других задач испытательных лабораторий

**Стандарты:**

BS EN 12930.4, ASTM C39,  
GB/T 50081(Part 6)

**Особенности данной модели:**

**Защитный экран**

1. Однокаркасная рама повышенной прочности.
2. Верхняя опорная плита регулируется двигателем для изменения рабочего пространства.
3. Гидравлический клапан «Quick Return» для повышения производительности и быстрого возврата.
4. Автоматический контроль пределов перегрузки усилия, перегрева и перенапряжения.
5. Пресс может вернуть гидроцилиндр в начальное положение автоматически или вручную после завершения тестирования.
6. Импортный датчик положения траверсы, установленный на прессе, предназначен для измерения положения поршня с высокой точностью. Таким образом можно замерять просадку без линейки.
7. Импортный сервоклапан обеспечивает высокую стабильность и надежность, низкий уровень шума и высокую точность поддержания скорости нагружения.

**Тензодатчик**

- Тензодатчик смонтирован на гидроцилиндре для более точного измерения усилия разрушения образцов.
- Тензодатчик производства США имеет высокую повторяемость результатов, качественное исполнение и хороший коэффициент запаса прочности.



# Сервогидравлический лабораторный пресс для испытаний на сжатие | НСТ модель В

## Спецификация

Модель	НСТ106	НСТ206	НСТ306
Тип В	Тип В		
Усилие (кН)	1000	2000	3000
Класс точности	Class 1		
Общая погрешность	±1%		
Диапазон усилия	1% ~ 100%FS		
Разрешающая способность усилия	1/350000FS		
Конструкция рамы	Литейная сталь		
Расстояние между колоннами (мм)	480		600
Максимальное расстояние на сжатие (мм)	300		320
Регулировка верхней опорной плиты	двигателем		
Опорные плиты (мм)	300×300		
Ход поршня (мм)	30		
Скорость поршня (мм/мин)	0-80		0-55
Точность поддержания скорости (кН/с)	0.02% ~ 2%FS/s		
Управление положением цилиндра	Двухходовой клапан		
Габариты нагружающего устройства (ДхШхВ) (мм)	640×650×1620		760×730×1880
Габариты масляной станции (ДхШхВ) (мм)	1150×600×900		
Потребляемая мощность (кВт)	6		6
Вес (кг)	2000		3000

### АСМА-ПРИБОР

27507 г.Светловодск, Кировоградской обл. Украина

+05236 7-15-00 Fax: +05236 7-08-81 050 166 50 56

Email: [info@asma.com.ua](mailto:info@asma.com.ua) [www.asma.com.ua](http://www.asma.com.ua)