



ТОВ ВТП «АСМА-Прилад»

**Стенд СВЗ – D/1**  
**Для випробовування межі стійкості до**  
**згинання (виріб з одною ручкою).**  
**Додаток D**  
**ДСТУ EN 12983-1:2003**

Технічний опис  
Паспорт

СВЗ – D/1.000.001 ПС

м. Світловодськ

## Зміст

	лист
1 Призначення . . . . .	2
2 Комплект поставки . . . . .	2
3 Технічні характеристики . . . . .	3
4 Склад стенда . . . . .	3
5 Підготовка до роботи та порядок випробовування . . . . .	5
6 Методика повірки . . . . .	8
7 Правила зберігання та транспортування . . . . .	9
8 Свідоцтво про приймання . . . . .	10
9 Гарантійні обов'язки . . . . .	10

					<b>СВЗ– D/1.000.000 ПС</b>			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>				
<i>Розраб.</i>					<b>Стенд СВЗ – D/1</b>	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>						1	10	
<i>Реценз.</i>					<b>АСМА-Прилад</b>			
<i>Н. Контр.</i>								
<i>Утверд.</i>								

## 1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Стенд СВЗ – D/1 зображений на рис.1 призначений для проведення випробовування межі стійкості до згинання (виріб з одною ручкою)  
Додаток D, ДСТУ EN 12983 – 1:2003.

## 2 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ СТЕНДА

Таблиця 1

№ п/п	Назва	К-сть
1.	Стенд СВЗ – D/1	1
2.	D-подібний сегментний ричаг з навантагою	1
3.	Затискач	1
4.	Цифровий рівень УЦ – 360	1
5.	Технічна документація з методикою повірки.	1

					Стенд СВЗ – D/1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		2

### 3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Найбільший хід шарніру – 167 мм;
2. Найбільший хід затискача – 128 мм;
3. Навантаження на ручку випробувального виробу – 100 ( $\pm 2,0$ ) Н
4. Габаритні розміри основи стенду СВЗ – D/1 : ширина – 400 мм;  
довжина – 600 мм; висота – 10 мм;
5. Маса основи – 18 кг;
6. Габаритні розміри стенду СВЗ – D/1 : ширина – 425 мм;  
довжина – 600 мм; висота – 440 мм;
7. Рівень з відносною похибкою  $\pm 1\%$ ;
8. Маса стенду СВЗ – D/1 : 38 кг;

### 4 СКЛАД СТЕНДА (Рис.1)

Стенд СВЗ – D/1 складається :

З основи (1) яка стоїть на регулюючих опорах (13), до якої прикріплюється затискач (3) що фіксує випробувальний виріб (2), та черв'ячний редуктор (11), за допомогою якого опускається навантага (12).

На основу прикріплюється стійка (7) з регулюючим шарніром (5) до якого приєднується ричаг (8) з D – подібним сегментом (10) за допомогою якого передається навантаження на ручку випробувального виробу (2). За допомогою контргайки (6) та гвинта (9) регулюється висота підйому коромисла.

					Стенд СВЗ – D/1	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

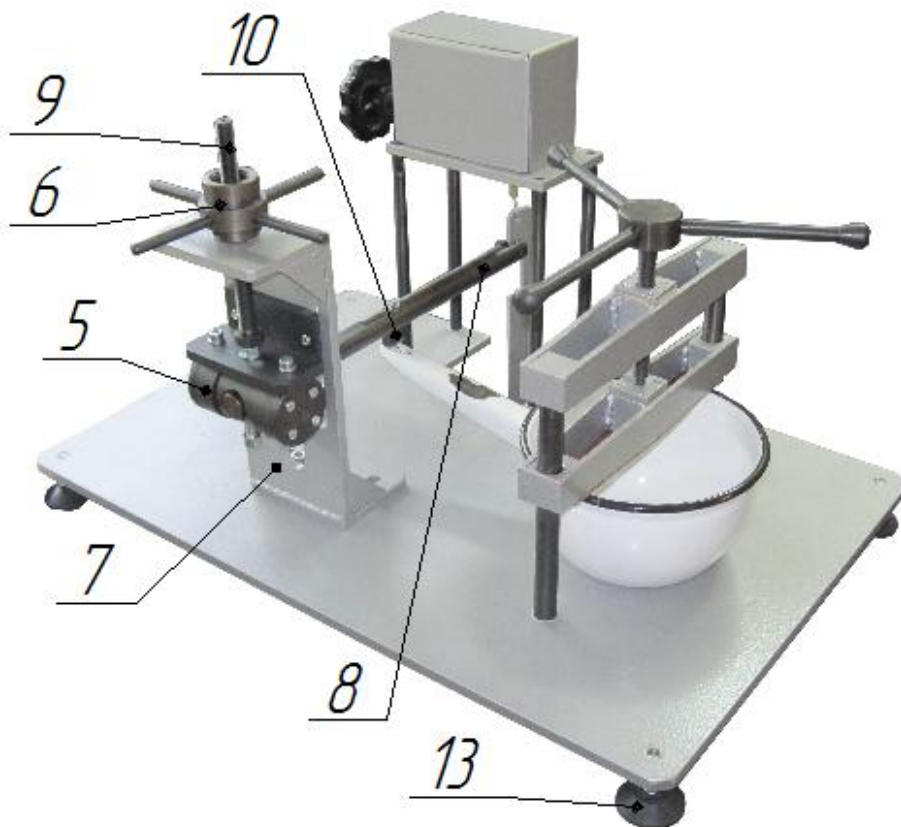
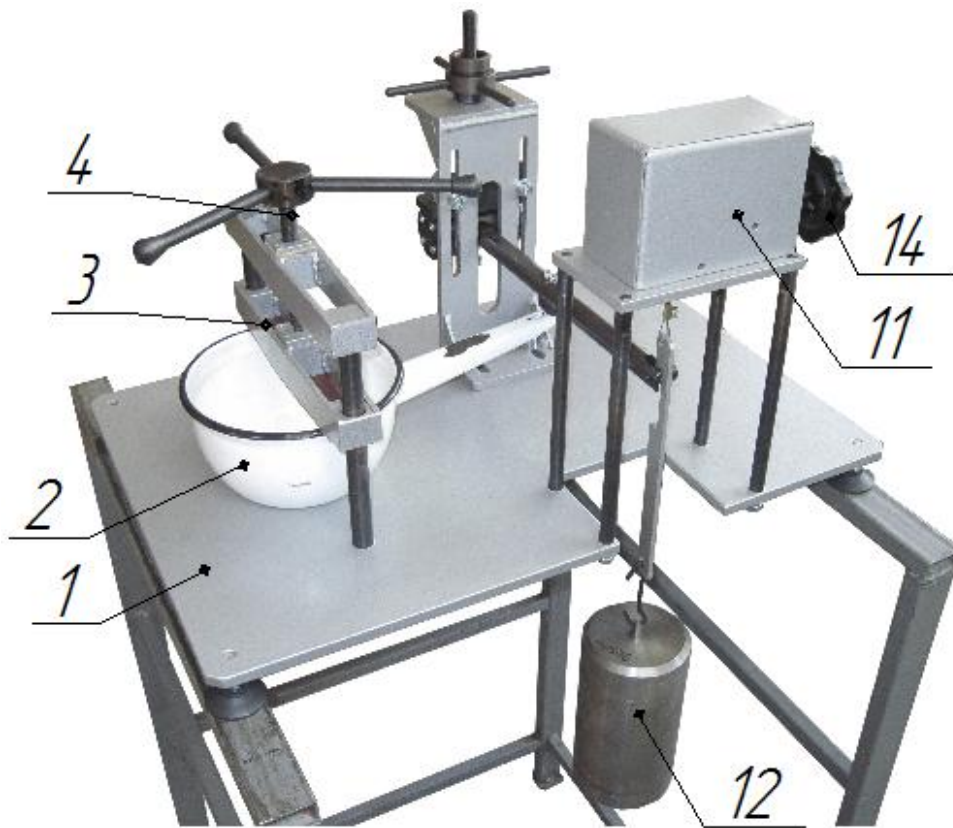


Рис. 1 – Стенд СВЗ – D/1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Стенд СВЗ – D/1

Лис

4

- 1 – Основа;
- 2 – Виріб що випробується;
- 3 – Затискач;
- 4 – Гвинт затискний;
- 5 – Шарнір;
- 6 – Контргайка;
- 7 – Сійка ;
- 8 – Ричаг;
- 9 – Гвинт;
- 10 – D – подібний сегмент;
- 11 – Черв'ячний редуктор;
- 12 – Навантага;
- 13 – Опори основи (регулюючі);
- 14 – Ручка підйому(опускання) гирі.

## 5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ ТА ПОРЯДОК ВИПРОБОВУВАННЯ

5.1 Стенд повинен бути встановлений на рівній поверхні на узвишші так, щоб гиря мала простір для вільного ходу.

5.2 Виріб надійно закріплюють затискачем (3) до нерухомої основи (1) так, щоб контактувальна сторона навантажувального ричага була на відстані  $(10 \pm 1)$  мм від кінця ручки як показано на Рис. 2, виключають будь – які доповнення які не є складовою частиною ручки.

					Стенд СВЗ – D/1	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Підпись	Дата		



Рис.2

5.3 Перед початком роботи виставити горизонтально, основу (1), цифровим рівнем УЦ-360 з допустимим відхиленням  $\pm 0,5^\circ$ .

5.4 Цифровий рівень встановлюємо на майданчик рычага, та виставляємо рычаг (8) по нульовому рівню, як показано на Рис. 3. Перед тим як проводити навантаження цифровий рівень треба зняти з рычага.

5.5 Приєднуємо навантагу (12) до крючка черв'ячного редуктора (11) та рычага і проводимо навантаження.

5.6 Навантаження на ручку застосовують поступово, без поштовхів доти, поки воно не буде подане повністю, або не пошкодиться фіксувальна система.

					Стенд СВЗ – D/1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		6



*Цифровий рівень*

*майданчик*

Рис. 3

5.7 Фіксувальна система ручки повинна витримувати силу вигину в 100 Н під час випробовування без поломок у прикріплювальній системі, наприклад, заклепок, зварювання тощо. Під час невдалого випробовування деформація, пошкодження корпусу або ручки не повинні враховуватися, крім випадків, коли частиною пошкодженої ручки є фіксувальна система.

					Стенд СВЗ – D/1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Підпись	Дата		7



**6 МЕТОДИКА ПОВІРКИ**  
**Стенда СВЗ – D/1**

**6.1 Операції та засоби повірки**

При проведенні повірки повинні виконуватись операції і використовуватись засоби повірки вказані в табл.2.

**6.2 Умови проведення вимірів**

Температура в приміщенні де розташований стенд повинна бути в межах плюс 15°C плюс 30°C, відносна вологість повітря не більше 80%.

Таблиця 2 – Операції та засоби повірки

Назва операції	Ном.	Робочі еталони (РЕ) та засоби вимірювальної техніки (ЗВТ)
1. Зовнішній огляд: відповідність ДСТУ EN 12983-1:2003	6.3	Візуально
2. Перевірка зусилля яке передається на випробну ручку виробу	6.4	Динамометр ДМУ-0,25-1-2МГ4 ГОСТ Р 8.663-2009
3. Рівень цифровий УЦ – 360	6.5	Рівень зразковий

**Примітка:**

1. Допускається використання інших ЗВТ, що мають характеристики не гірше зазначених.

2. Усі ЗВТ повинні мати діючі документи при перевірці.

6.3 При проведенні зовнішнього огляду встановіть відповідність стенду СВЗ – D/1 наступним вимогам:

– на поверхні деталей неприпустимі механічні та корозійні пошкодження;

– всі поверхні деталей, за винятком тертьових і корозійностійких, повинні мати захисні покриття.

6.4 Перевірка зусилля яке передається на випробну ручку виробу перевіряється динамометром ДМУ-0,25-1-2МГ4.

6.5 Рівень цифровий УЦ – 360 повіряється окремо, та відповідно до методики МП 01.03 – 2009 (мікротекс).

## 7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 При зберіганні стенду в умовах експлуатації (температура навколишнього повітря від +15 до +30 ° С з відносною вологістю не більше 80%) дотримуйтесь наступних правил:

– стежте щоб на стенд НЕ впливали місцеві чинники, які змінюють нормальні атмосферні умови;

– зовнішні не пофарбовані поверхні покрити тонким шаром консерваційного мастила НГ-203 Б;

– укладіть додаткові приладдя в футляр.

7.2 Транспортування стенду допускається будь-яким видом транспорту, на будь-яку відстань при температурі навколишнього середовища від 0 до плюс 50 ° С і при відносній вологості не більше 80%.

7.3 Транспортування проводиться в пакувальному ящику, який забезпечує збереження від усякого роду пошкоджень і виключає будь-яке зміщення і перекидання стенду всередині ящика в похилих положеннях при транспортуванні.

7.4 Кантувати і перевертати ящик з упакованим стендом категорично забороняється.

					Стенд СВЗ – D/1	Лис
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		9

## 8 СВИДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Стенд СВЗ – D/1 заводський № 01 відповідає ДСТУ EN 12983-1:2003, і визнаний придатним для експлуатації.

М.П.

Рік випуску 2016

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

## 9 ГАРАНТІЙНІ ОBOB'ЯЗКИ

Гарантійний термін експлуатації стенду СВЗ – D/1 становить 12 місяців. При порушенні умов і правил експлуатації виробу претензії до якості і працездатності не приймаються.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування здійснює підприємство «АСМА-Прилад».

ТОВ ВТП «АСМА-Прилад».

27500 м.Світловодськ, Кіровоградська обл.

вул. Чубаря (Максима Залізняка) 33-Б

Тел./факс: 8(05236) 7-15-00, 7-08-81.

2016р.

					Стенд СВЗ – D/1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		10